

POWDER SPEED



L'alternativa al trasporto in depressione di materiali polverosi o altamente abrasivi

- Non è necessaria alcuna spesa per pompe, è sufficiente un semplice collegamento all'aria compressa;
- La durata delle tubazioni è più che raddoppiata, grazie alla bassa velocità di trasporto in massa densa;
- Bassissimo consumo di energia, meno di 60nm³/h di aria compressa utilizzata per 4000kg/h;
- Tempi di fermo-macchina per pulizia dopo cambio materiale minimi, il trasporto a massa densa lascia pochi residui;
- No side channel blower needed, just an air compressor;
- Pipeline's life is more than double because of the slow speed in full pipeline feeding;
- Low energy consumption, less than 60Nm³/h compressed air used for 4000kg/h feeding;
- Maintenance time for cleaning is very short, full pipe feeding leaves very few material inside the pipeline;

POWDER SPEED 60

Indicato per polveri molto difficili da trasportare o che si impacchino. Capacità: fino a 2000* Kg/h, a una distanza di 30 mt, max 2 Bar. Bocca di carico: Ø 150. Gamma tubi uscita: Ø 1,5" - 2" - 3".

Total cleaning of the internal body. Most suitable for powders that are difficult to transport. Capacity: up to 2000* Kg/h at a distance of 30 mt, max 2 Bar.

Inlet charge: Ø 150; The range of outlet pipe can be 1,5" - 2" - 3".



POWDER SPEED 80

Portata fino a 4000* kg/h, per lunghezze fino a 100 metri, e per pressioni fino a 4,5 bar max. Testato fino a 8 Bar. (Norme PED) Bocca di carico: Ø 200 mm. Bocca di scarico: 2", 3", 4". Soluzione con tubo pieno in presenza di materiali fragili, abrasivi o miscele e per utilizzo come sistema di dosaggio su bilancia. Massima flessibilità applicativa.

Flow rate up to 4000* kg/h, for distance up to 100 mt., and pressure up to 4,5 bar max. Tested for 8 Bar(Norme PED). Inlet charge: Ø 200 mm. Outlet discharge: 2", 3", 4". Solution with full pipe to convey fragile, abrasive and blended powders and for dosing use.

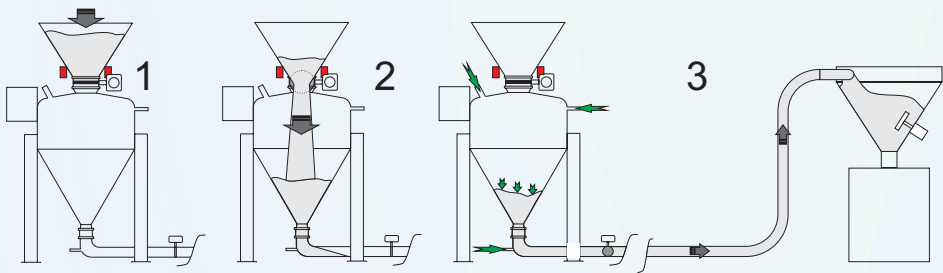


POWDER SPEED 150

Portata fino a 10500* kg/h, per lunghezze fino a 100 metri, e per pressioni fino a 5,5 bar max. Testato fino a 8 Bar. (Norme PED) Bocca di carico: Ø 300 mm. Bocca di scarico: 3", 4", 6". Soluzione con tubo pieno in presenza di materiali fragili, abrasivi o miscele e per utilizzo come sistema di dosaggio su bilancia.

Flow rate up to 10500* kg/h, for distance up to 100 mt., and pressure up to 5,5 bar max. Tested for 8 Bar(Norme PED). Inlet charge: Ø 300 mm. Outlet discharge: 3", 4", 6". Solution with full pipe to convey fragile, abrasive and blended powders and for dosing use.





1- Carico della tramoggia gravimetrica (optional) del Propulsore fino al dato stabilito. Il carico può essere effettuato a mano oppure con un sistema a coclee comandate dal controllo elettronico programmato per il carico di un peso stabilito.
Loading of the gravimetric (optional) POWDER SPEED hopper until the setted point. The loading can be made by hand or by screw loading managed by the control card

2- Scarico nel Propulsore tramite una valvola a farfalla posta sulla sommità. Il controllo dell'effettivo scarico del materiale (optional) è eseguito dalle celle di carico poste nella tramoggia gravimetrica.
Loading into the POWDER SPEED tank, using a butterfly valve between the 2 hoppers. The checking of hopper discharge is made by the loading cell over the gravimetric hopper (optional), so it is not possible to contaminate the batch after.

3- Iniezione dell'aria compressa nel propulsore. Il materiale viene spinto dalla pressione (da 2 a 5,5 bar) verso la valvola di uscita, la quale una volta aperta lascia libero il passaggio del materiale nella tubazione verso il ricevitore installato sopra la macchina trasformatrice, l'arrivo del materiale (data la velocità ridotta) non crea nuvole di polvere o fuoriuscita di materiale; il sensore di livello materiale gestisce i tempi di carico e scarico automaticamente, non è necessario quindi alcun settaggio da parte dell'operatore. Nella stessa fase è anche possibile iniziare il carico della tramoggia in modo da ottimizzare i tempi di carico.
Compressed air will be injected into the POWDER SPEED tank (from 2 to 5.5bar), and the material will be pushed out through the 2° batterfly valve, which allows the material, while open, to flow out to the receiver, without dust numb. One level sensor on the receiver is connected to the POWDER SPEED control that will manage the timing for loading and discharging, so the operator doesn't need to set anything, since the system is totally automatic. During the "flow out" phase, the POWDER SPEED will load the 1° hopper, improving the job without waste of time.

Il sistema POWDER SPEED è la soluzione ideale per il trasporto di materiali difficilmente trasportabili con i sistemi in depressione. Adatto a materiali di vario genere come: granuli pesanti, materiali abrasivi (caricati fibra), polveri impaccate o umide.

POWDER SPEED è, nella versione gravimetrica, utile per risolvere il problema di dosaggio di materiali polverosi in grande quantità come nella trasformazione del PVC in Estrusione oppure nell'industria del Rotomoulding, (con il sistema ROTODOSING) è possibile dosare e mescolare vari tipi di materiali a terra, per poi inviarli senza il pericolo di separazione degli stessi direttamente nella tramoggia o nello stampo della macchina trasformatrice.

Grazie al controllo elettronico dedicato, POWDER SPEED può divenire un impianto centralizzato per il trasporto in massa densa (o tubo pieno) fino a 64 stazioni utilizzatrici.

Con l'ausilio di Booster (ugelli ad aria compressa che aiutano il trasporto del materiale) si possono raggiungere 100mt di distanza tra il punto di carico e quello di scarico senza dover ricorrere a stazioni intermedie di rilancio.

POWDER SPEED limita l'erosione delle tubazioni al passaggio del materiale (soprattutto quelli carichi vetro) in quanto la velocità è relativamente bassa; questo fattore elimina anche la formazione di capelli d'angelo o la rottura dei granuli durante il trasporto.

Con tre versioni: 60-80-150lt di capacità si possono raggiungere fino a 10500kg/h con distanze superiori ai 90mt.

Per materiali caldi è indicata la versione "H" >120°C

POWDER SPEED is the best solution for difficult material (Heavy granules, fiber glass material, wet powder) that is impossible to be feeded by vacuum flow.

POWDER SPEED as a Gravimetric option, useful to dose huge quantities of powder in PVC industry (extrusion) or together with ROTODOSING it is possible to dose and mix different materials in one station and feed into the machine or inside the mould without de-mixing or powder numb.

POWDER SPEED control can manage up to 64 different receivers, and can become a Centralized Feeding System for big quantities.

With Air Booster (material fluidification inside the pipeline) POWDER SPEED can reach 100mt between the loading point and the receiver, without any middle station or spare pump.

Low speed used in this kind of feeding increases the pipeline life (most at all with fiber glass granules) and will avoid the angel hair or the granule's breaking during the feeding.

With it's 3 models: 60-80-150lt POWDER SPEED can reach 10500kg/h and a distance of more than 90mt.

In the case of hot material to be feeded, the "H" version is >120°C proof.



Dega SPA
 Largo Del Lavoro 4
 25040 Clusane D'Iseo - BS - ITALY
 Tel. +39/ 030 989 80 31
 Fax +39 030 989 596
 info@dega-plastics.com
 http://www.dega-plastics.com

